

精密機械加工部門設備一覧

設備・機械名	型式	メーカー	台数	備考
3D CAD/CAM ソリッドCAM		タクテックス	1	2次元, 3次元融合システム
CAD (スパークCAD)	HTP21	アマダ	1	2次元設計 2.5次元プログラム
CAD (VELLUM)		ファモテイク	1	2次元設計
3次元測定機	HYPER KN810	ミットヨ	1	測定範囲 850×1000×600
立形マシニングセンター	NV5000	森精機	1	テーブルストローク 800×510×510 主軸最高回転数 12,000min・ATC 30本
立形マシニングセンター	FNC106-A40	牧野フライス	1	テーブルストローク 1,050×600×600 主軸最高回転数 7,000min・ATC 40本
立形マシニングセンター	MB-66VB	オークマ	1	テーブルストローク 1,500×660×660 主軸最高回転数 12,000min・ATC 32本
NCフライス	BNⅢ-85A6		1	テーブルストローク 850×500×400 主軸最高回転数 6,000min・ATC 6本
NC放電機加工機	EDNC32	牧野フライス	1	テーブルストローク 300×250×250
NC放電機加工機 (ATC付)	EDNC64-A8		1	テーブルストローク 600×400×250 グラフィイト対応 (MAX120A)
ワイヤーカット 放電加工機	AD1	アマダ	1	テーブルストローク 550×370×400 自動結線・テーパークット装置付
ワイヤーカット 放電加工機	EG-3040		1	テーブルストローク 300×400×110 自動結線・テーパークット装置付
操作入力フライス盤 (プロフェッショナルJ付)	KE55	牧野フライス	1	テーブルストローク 400×250×300 主軸最高回転数 4,000min
CNCフライス盤	ST-NR20/18	静岡鐵工所	1	テーブルストローク 600×350×400 主軸最高回転数 4,500
コマーシャルジグ 中ぐりフライス盤	KSJP-55	牧野フライス	1	テーブル寸法 1,100×250
コマーシャルジグ 中ぐりフライス盤	KVJP-55		1	テーブル寸法 1,100×250
ベッド形 万能フライス	3UMA	新潟鐵工所	1	テーブルストローク 1,000×420
精密平面研削盤	B409NS	日立ビーマニクス	1	テーブル作業面 900×400
精密平面研削盤	PSG-64AN	岡本工作機械	1	テーブル作業面 605×400
精密平面研削盤	PFG-450A		1	テーブル作業面 450×150
旋盤	STRONG-860	豊和鉄工所	1	芯間 860mm
直立ボール盤	KUD-550-F	紀和鉄工所	2	40mm
精密工具研削盤	YGR-25	牧野精機	1	ロータリーエンコーダ付、工具研削12種類
ドリル研削盤	HSP-50	中防鉄工所	1	3.0~50.0mm
ドリル研削盤	DG07BX	藤田製作所	1	0.7~6.5mm
コンターマシ	AM0-16	アマダ	1	
万能投影機	V-16E	日本工学工業	1	400mm データ処理付